

**MANUAL  
DE MONTAJE  
OR40**

**DAPTTA**



# OR40

REQUERIMIENTOS.....	3
HERRAMIENTAS.....	4
BANCO.....	5
LEVANTAR MÁQUINA.....	9
SENTAR MÁQUINA.....	11
MONTAJE COMPUTADORA.....	12
MONTAJE CHAROLA DE BANCO.....	14
MONTAJE CHASIS.....	16

# REQUERIMIENTO

de espacios, puertas y piso



**Advertencia! Peligro transporte y carga:** El transporte, el levantamiento y el movimiento de la máquina deben hacerse por profesionales calificados. Si no lo hace, podría resultar en daños a la máquina, lesiones graves o la muerte.

- Se requiere levantar la máquina la cual pesa 300kg
- La máquina es un equipo de precisión por eso debe estar instalada en interior con una área definida.
- Se recomienda tenerla en un lugar bien ventilado
- Se recomienda un piso de uso industrial en el caso de utilizar ruedas
- Las dimensiones de su espacio es un rectángulo de 2 X 2.4 metros.
  - (nota, se recomienda marcar este rectángulo en el piso para denotarlo como área de trabajo de la máquina.)
- Si se requiere cruzar una puerta de acceso ésta debe ser al menos de 90cm de ancho.

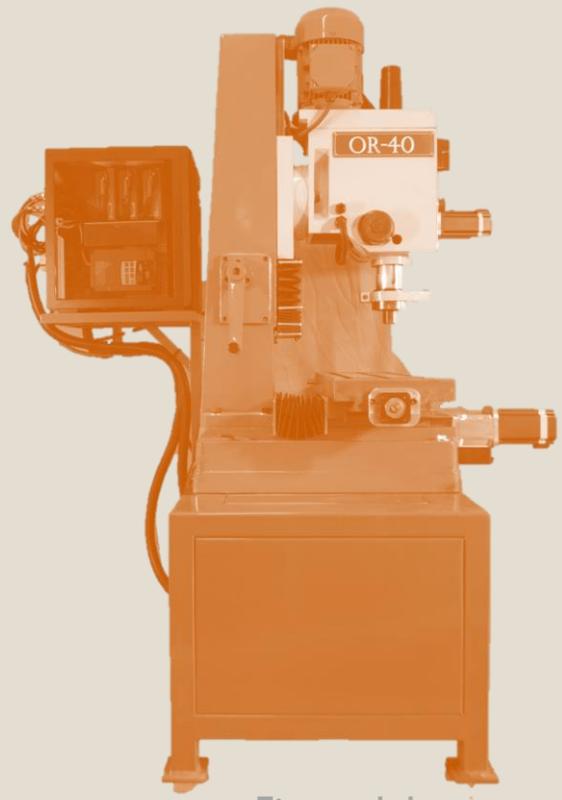


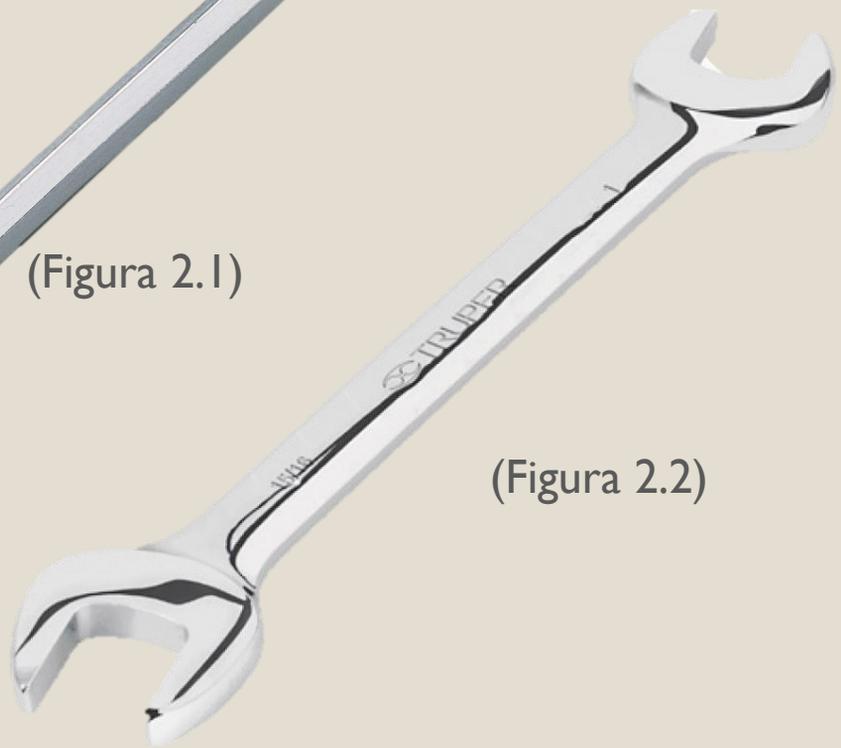
Figura 1.1

# HERRAMIENTAS

- Llave allen número 4 (Figura 2.1)
- Llave española 3/4 pulgadas (Figura 2.2)
- Llave española 1 1/16 pulgadas (Figura 2.2)
- Nivel (Figura 2.3)



(Figura 2.1)



(Figura 2.2)



(Figura 2.3)

# BANCO

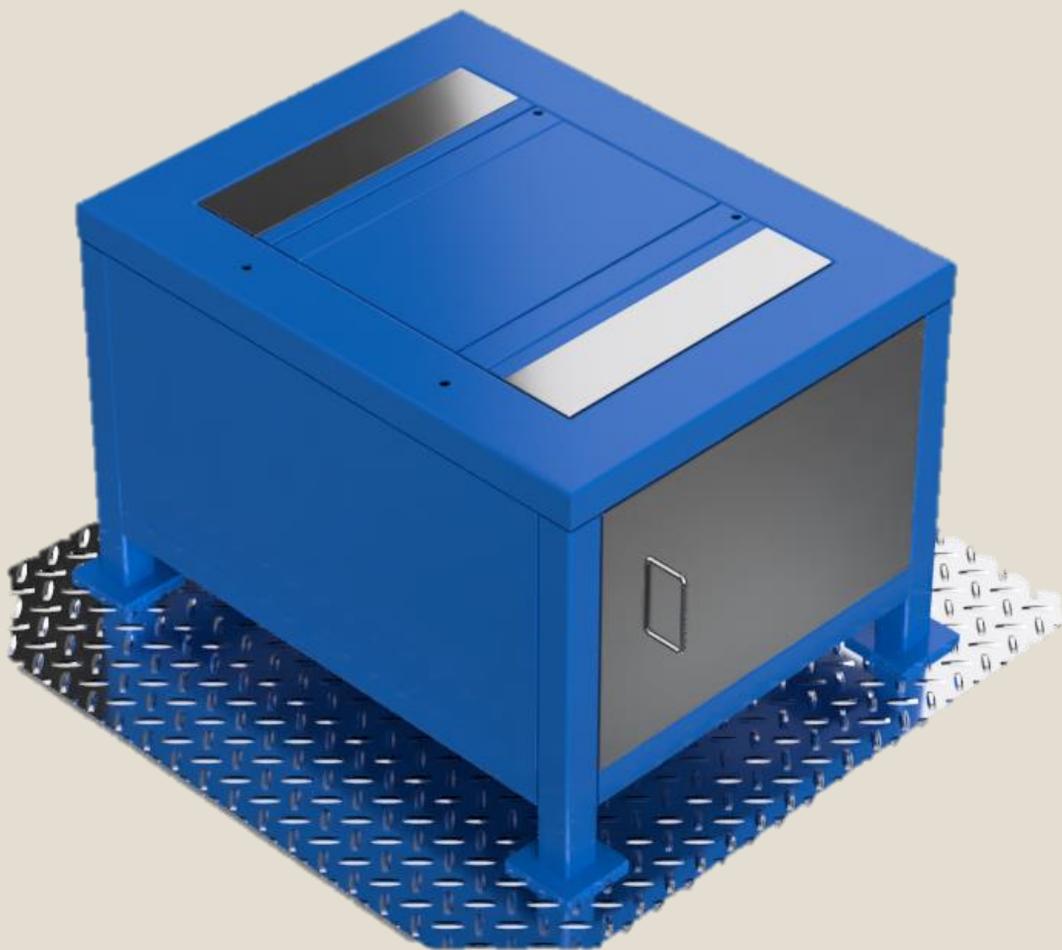


Figura 4.1

# BANCO

- Su banco viene equipado específicamente para soportar una máquina OR40, también cuenta con la posibilidad de llevar nivelador, ruedas o estar anclada al piso.



**Advertencia nunca cambie las patas con la máquina montada sobre el banco.**

- Las patas del banco cuentan con roscas donde puedes insertar nivelador o ruedas

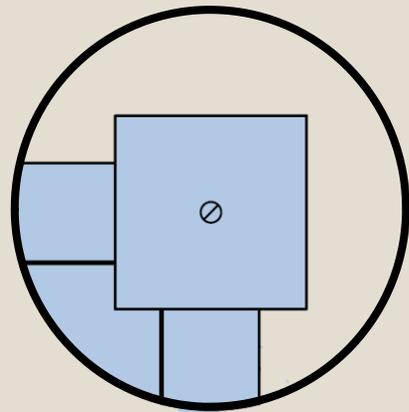


Figura 4.2

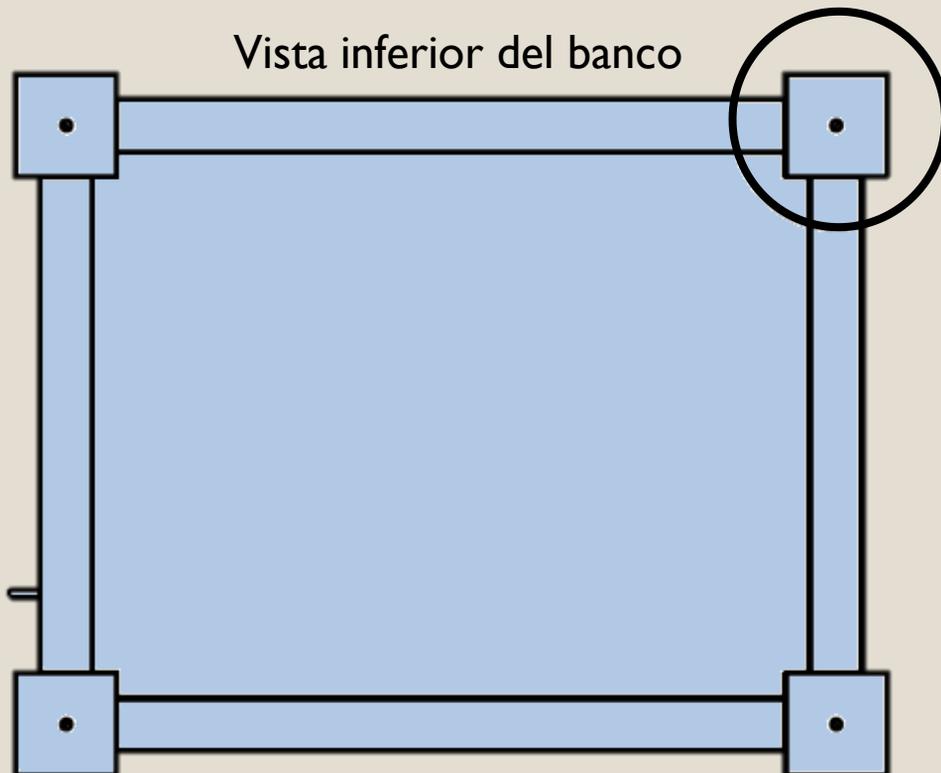


Figura 4.3

# BANCO

- No importe su selección entre niveladores o ruedas el proceso es el mismo.



Figura 4.4



Figura 4.5

1. Se posiciona el banco de cabeza de tal modo que la base de las patas queden accesibles. (Figura 4.3)
2. Se atornilla los niveladores o ruedas hasta el fondo. (Figura 4.6)

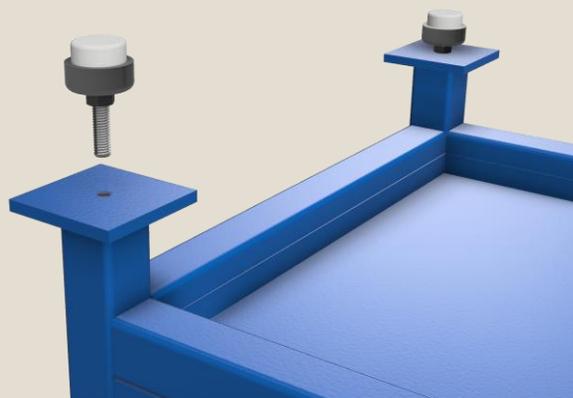


Figura 4.6

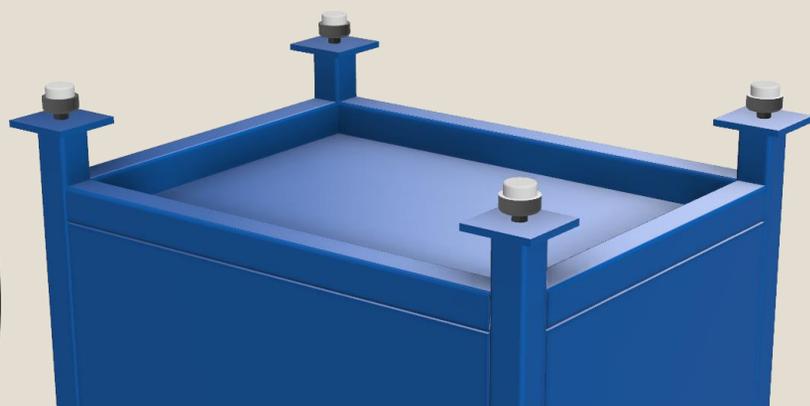


Figura 4.7

3. Repetir proceso para las 4 patas. (Figura 4.7)

# BANCO

4. Se voltea el banco hacia arriba y se pone en una superficie plana donde se va a instalar. (Figura 4.8)



Figura 4.8



Figura 4.9

5. Con la ayuda de un nivel (Figura 4.9) se verifica que el banco este nivelado contra el piso, se puede ajustar el nivel de los niveles o ruedas utilizando la llave española de  $\frac{3}{4}$  de pulgada al girar la tuerca de cada pata. (Figura 4.10)

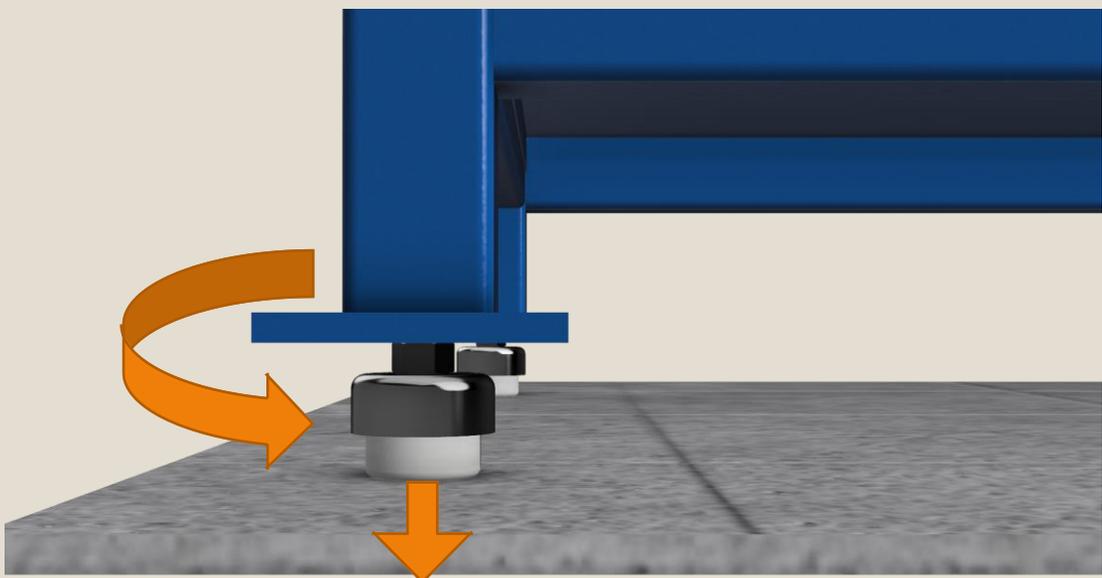


Figura 4.10

# LEVANTAR MÁQUINA

❖ **NOTA: LA ESLINGA YA VIENE MONTADA EN EL CUELLO DE LA MÁQUINA**

1. Verifica que la eslinga se encuentra firmemente agarrada y sin machucar ningún cable. (Figura 5.1)

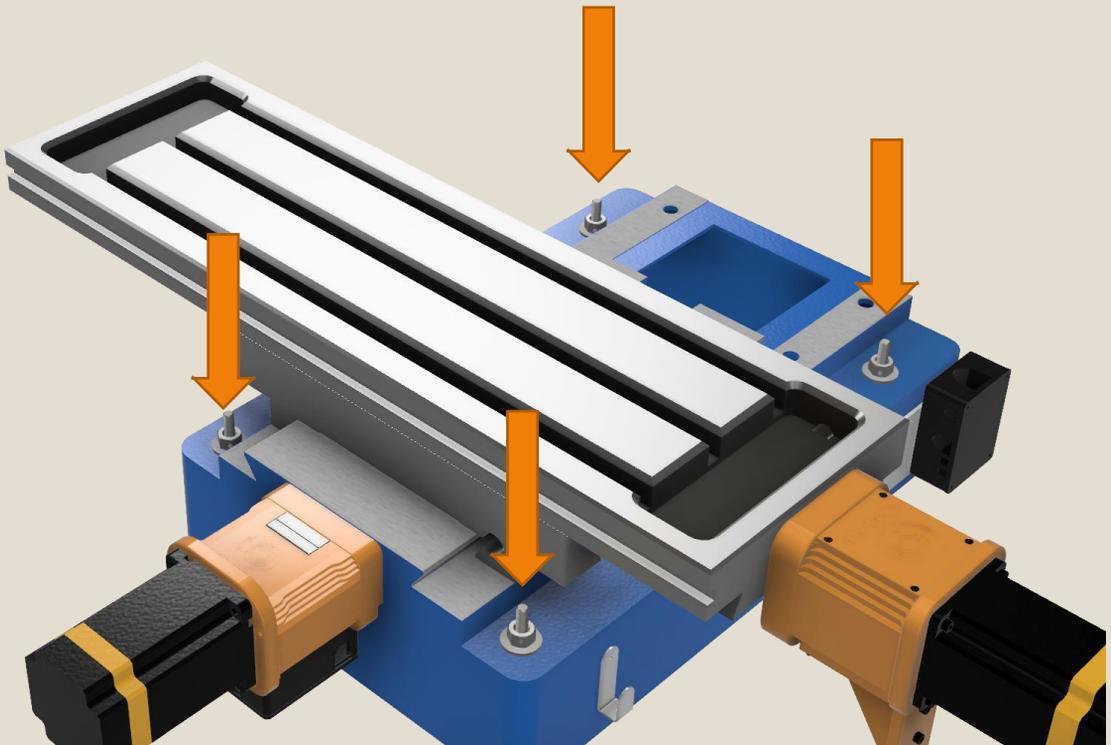


(Figura 5.1)

❖ **NOTA: FÍJESE QUE LA ESLINGA NO ESTE RETORCIDA O DESALINEADA CON EL CUELLO DE LA MÁQUINA**

# LEVANTAR MÁQUINA

1. Libere las 4 tuercas de la base de la máquina OR40 (Figura 5.2)
2. Agarra la eslinga con la grúa (Figura 5.1)
3. Tensionar la eslinga con la grúa
4. Verificar que la máquina no esté sujeta a nada
5. Empezar a levantar
  1. (nota: la máquina tiende a inclinarse hacia adelante, ésto es normal puede proseguir con levantarla)



(Figura 5.2)

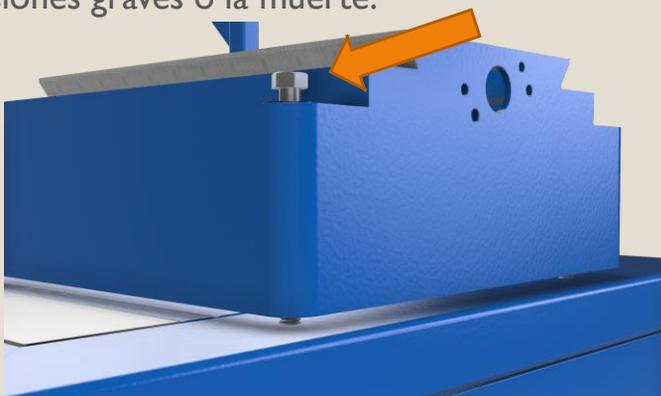
# SENTAR MÁQUINA

- ❖ Sugerencia para facilitar el montaje y des-montaje se recomienda insertar un tapete delgado de neopreno entre la máquina OR40 y el banco. No es obligatorio.

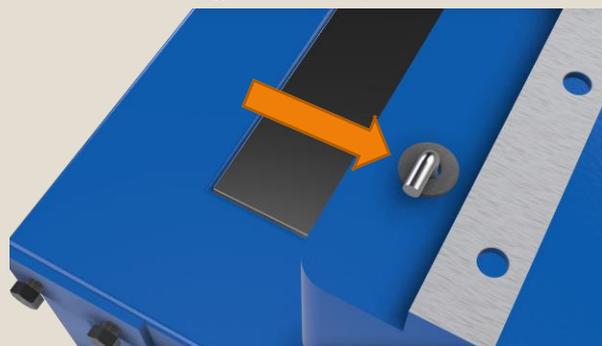


**Advertencia Peligro de aplastamiento:** Mantenga las manos y las partes del cuerpo fuera de la máquina al bajarla. No hacerlo podría ocasionar lesiones graves o la muerte.

1. Alinear los agujeros de sujeción de la máquina OR40 con los del banco sin bajar completamente la máquina (Figura 6.1)
2. Atornillar los dos tornillos de 1/2 pulgada frontales de la máquina al banco utilizando la llave española de 3/4 de pulgada, prosiga bajando la máquina un poco mas.
3. Insertar los dos Tornillos J en los dos agujeros traseros de la máquina OR40 (Figura 6.2 )
4. Por dentro del banco sujetar los dos tornillos J traseros con su tuerca y rondana utilizando la llave española de 11/16 de pulgada (Figura 6.3 )



(Figura 6.1)



(Figura 6.2)

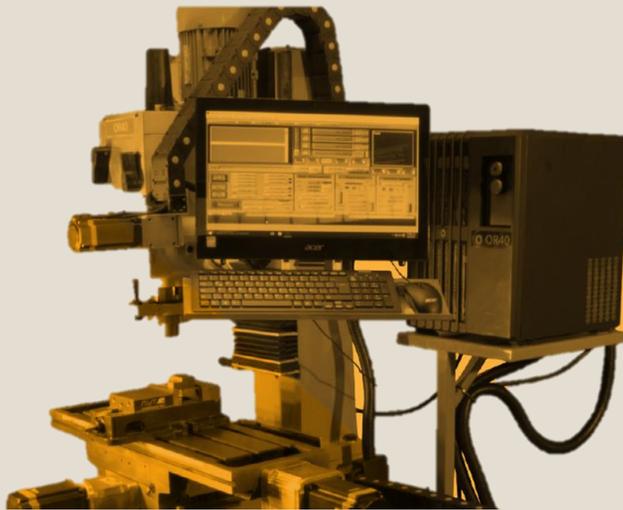


(Figura 6.3)

# MONTAJE COMPUTADORA

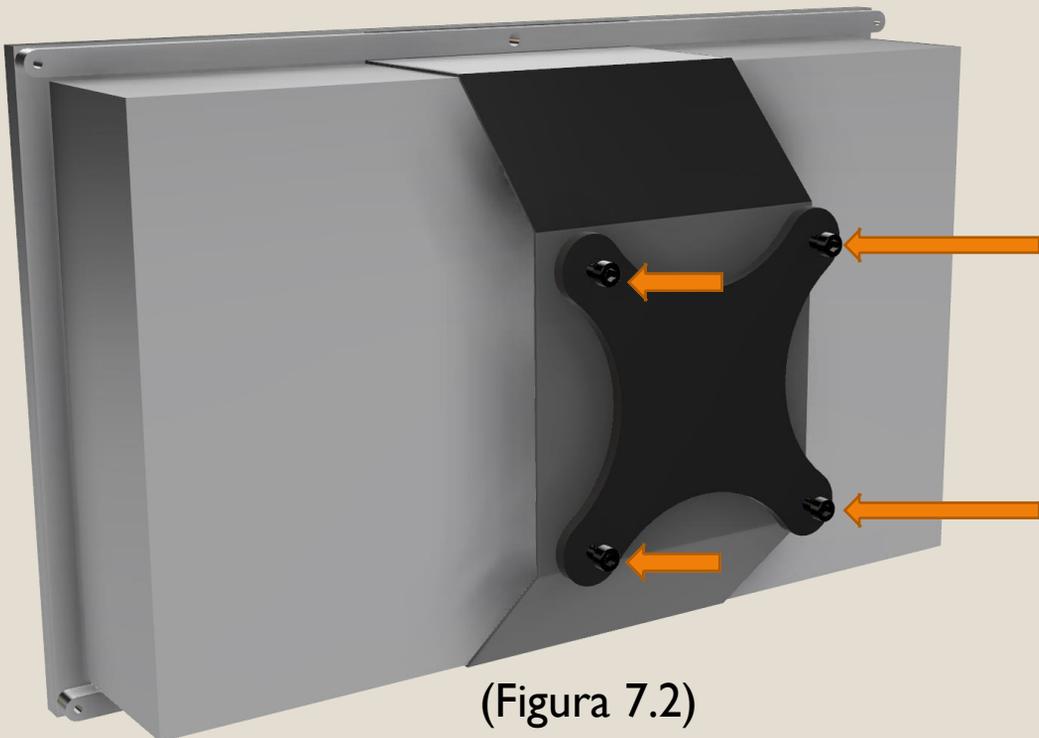


# MONTAJE CONTROLADOR



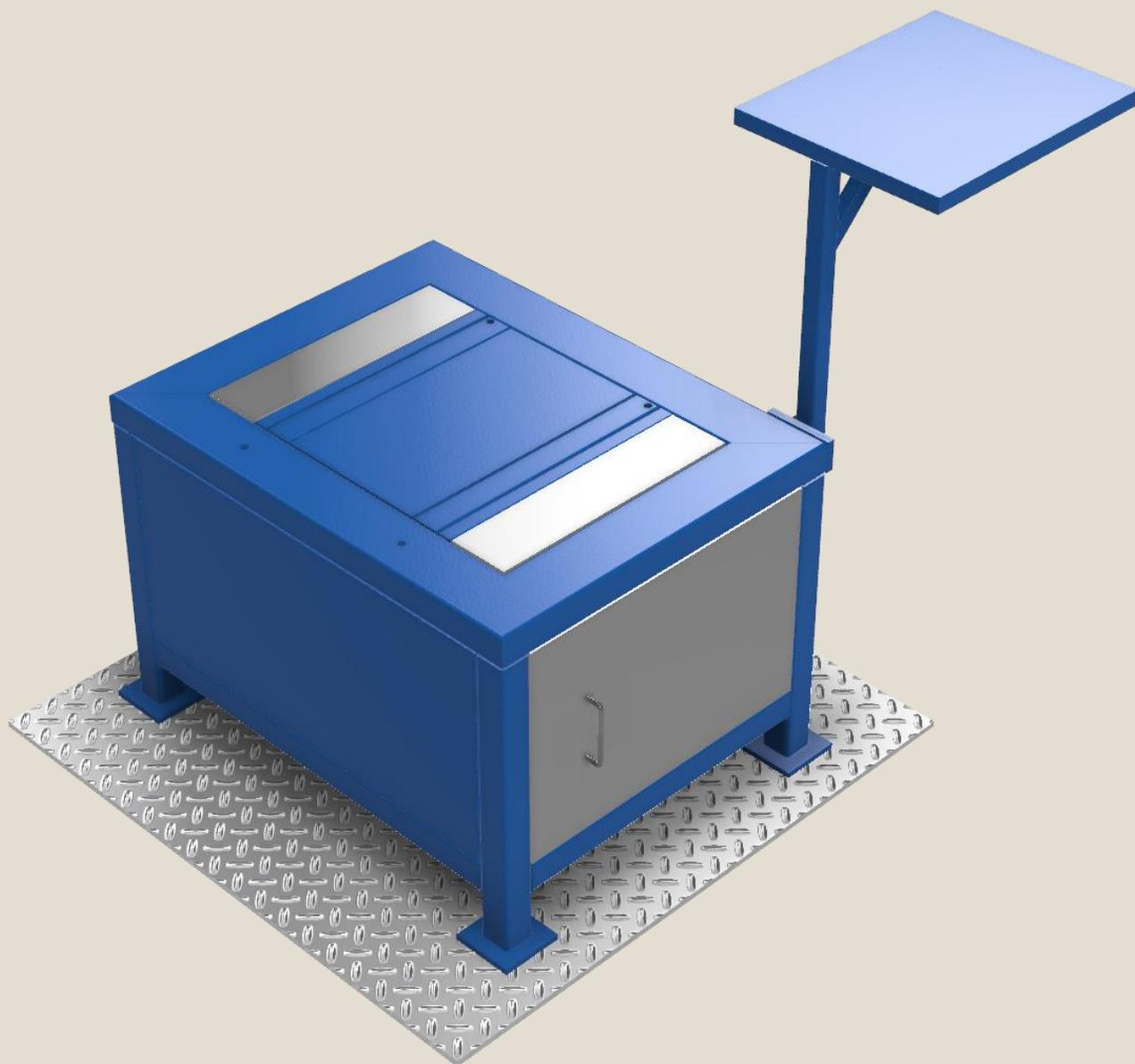
(Figura 7.1)

1. La computadora (Figura 7.1) se monta del lado derecho de la máquina sobre su brazo.
2. Aline los 4 tornillos del controlador con los 4 del brazo y apunte los tornillos. (Figura 7.2) (nota: los tornillos ya se encuentran montados sobre el brazo del controlador al momento de embarque)
3. Atornille los 4 tornillos con una llave allen 4mm.



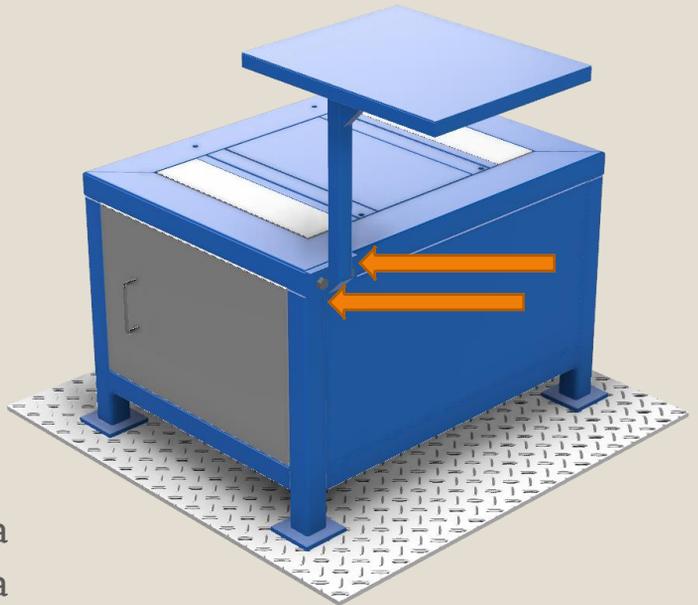
(Figura 7.2)

# MONTAJE CHAROLA DE BANCO



# MONTAJE CHAROLA DE BANCO

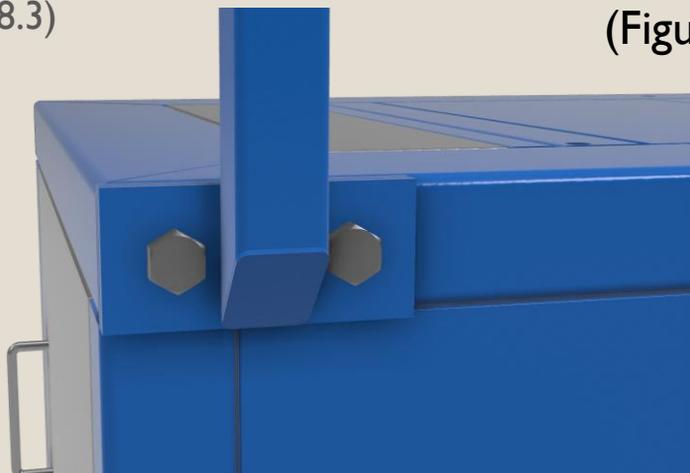
1. La Charola se monta en la parte trasera derecha de la máquina (Figura 8.1)
2. Alinie los tornillos y la charola y apuntálo. (Figura 8.2) (nota: los tornillos de la charola ya se encuentran instalado en el banco al momento de embarque)
3. Atornillar los dos tornillos de  $\frac{1}{2}$  pulgada de la charola al banco utilizando la llave española de  $\frac{3}{4}$  de pulgada. (Figura 8.3)



(Figura 8.1)



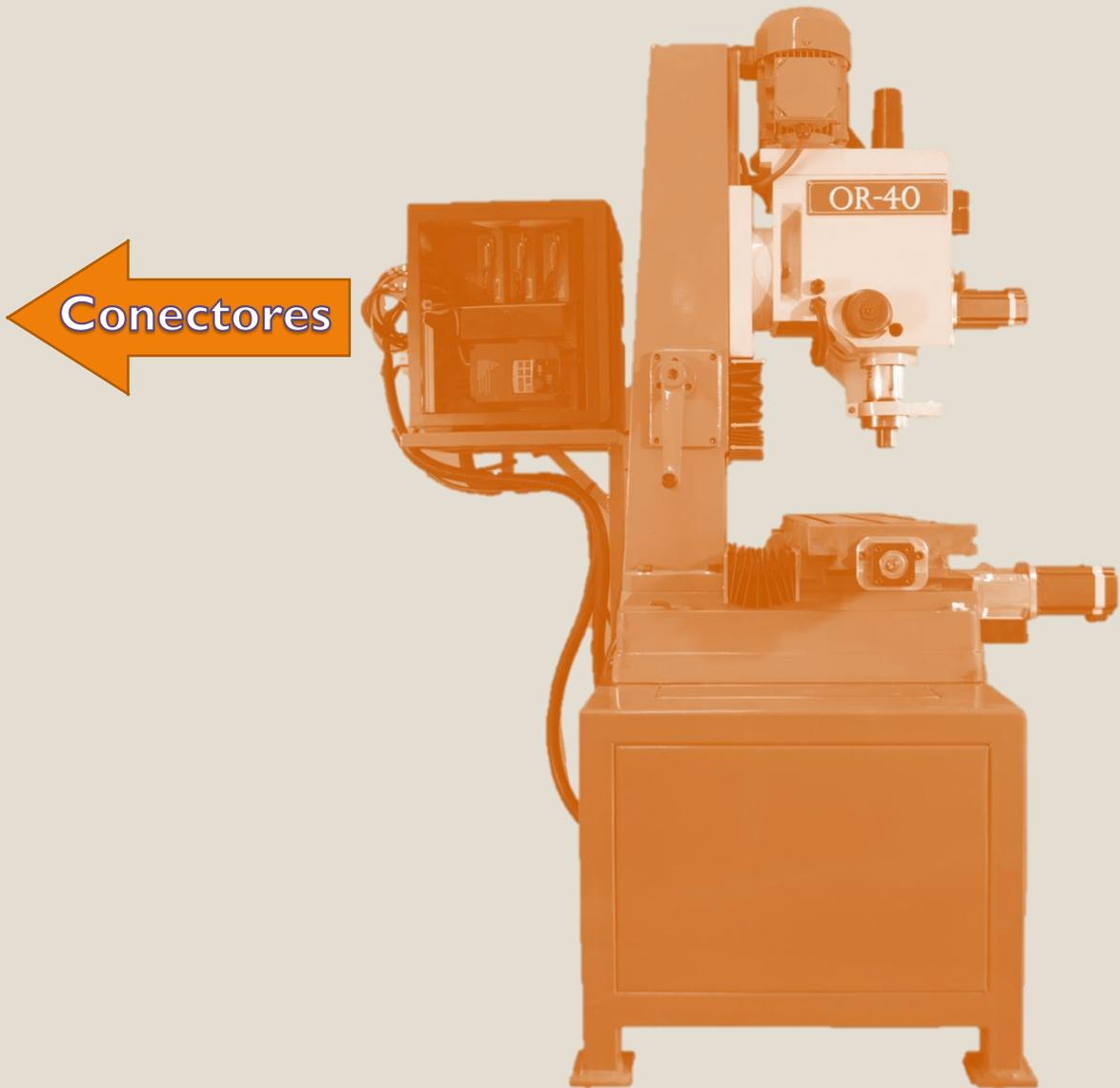
(Figura 8.2)



(Figura 8.3)

# MONTAJE CHASIS

- Montar Chasis encima de la charola de banco asegurándose que los conectores del chasis queden apuntando hacia la parte trasera. (Figura 9.1)



(Figura 9.1)



**ESTO CONCLUYE EL MONTAJE DE LA  
MÁQUINA CONTINÚE CON EL  
MANUAL DE CONEXIONES DE SU  
OR40**