

Manual de Conexión OR40-M3

DOCU-0002 V2.0

Este manual lo guiará en el proceso de conexión de su máquina. Previo a realizar el procedimiento descrito en este manual, usted o algún técnico de Daptta deberá haber realizado el procedimiento descrito en el Manual de Montaje OR40-M3.



Nunca manipule, conecte o desconecte cables ni abra el chasis mientras su máquina se encuentre conectada a la toma eléctrica.



1

Imagen 1. Conector de alimentación del chasis.

Índice

Conectores del chasis.....	2
Paso 1: conectando el cable del spindle.....	3
Paso 2: conectando la manguera de cables al chasis.....	3
Conectando los cables de motores	4
Conectando el cable de límites	4
Paso 3: conectando la PC	6
Paso 4: conectando el MPG.....	7
Paso 5: conectando la alimentación principal.....	8

¹ Obtenida de: <https://www.amazon.com/Iron-Box-NEMA-L14-30P-Generator/dp/B00AR0GS04>

Conectores del chasis

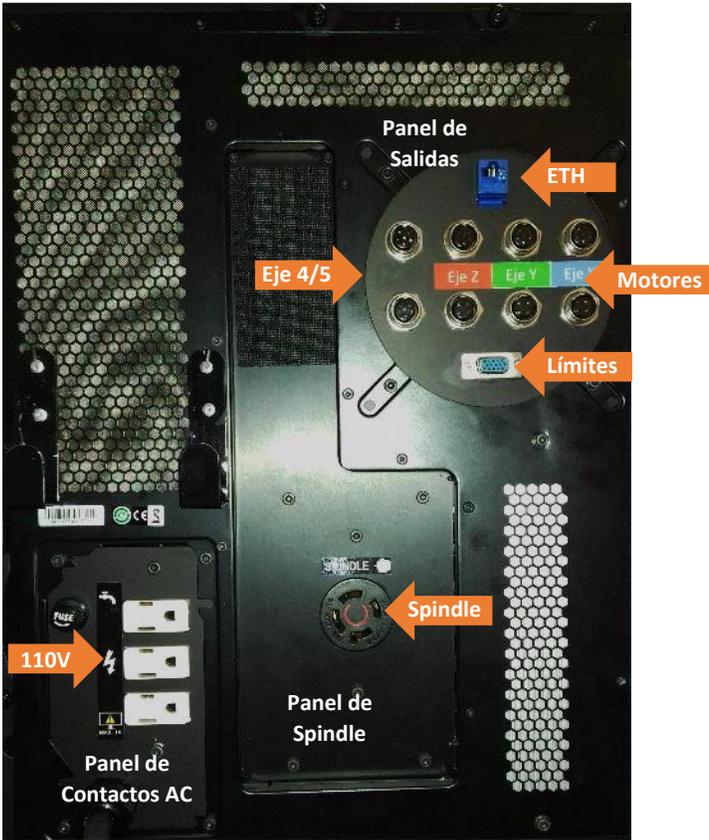


Imagen 2. Conectores detrás del chasis.

Paso 1: conectando el cable del spindle

El cable del motor del spindle tiene una clavija trifásica de 4 hilos L1620P como la que se muestra en la Imagen 3.

Enchufe la clavija en el contacto etiquetado "SPINDLE" en el panel posterior del chasis (1), después, gire en sentido horario para asegurarla (2).

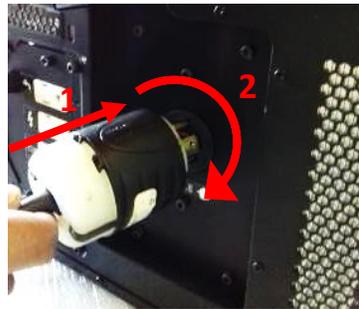


Imagen 3. Conexión del spindle.

Paso 2: conectando la manguera de cables al chasis

La manguera A contiene siete cables, seis de motores, de color negro, y uno de límites, de color azul.



Imagen 4. Manguera de cables.

Conectando los cables de motores

Cada motor (X, Y, Z) tiene dos cables propios:

1. Un cable con conector macho de 4 pines para alimentación de 48 volts (GX4).
2. Un cable con conector macho de 6 pines para control (GX6).

Cada cable lleva una etiqueta con nombre y color para su pronta identificación. En la parte posterior del chasis se encuentran los conectores hembra GX4 y GX6 para los cables de motor.

Conecte estos cables al chasis acorde a su etiqueta, Eje X, Eje Y o Eje Z, y tipo de conector de 4 o 6 pines (1), después, gire la tuerca en sentido horario para asegurarlos.



Imagen 5. Cables de motores conectados.

Conectando el cable de límites

El cable de límites de color azul utiliza un conector DA15 macho. Conecte este cable a su contraparte DA15 hembra en el chasis y atorníllelo”.



Advertencia: este conector es exclusivo para el cable de límites. No conecte ningún otro dispositivo.



Imagen 6. Cable de límites conectado.

Finalmente, cuelgue la manguera A en los ganchos para disminuir el estrés de esta sobre los conectores.

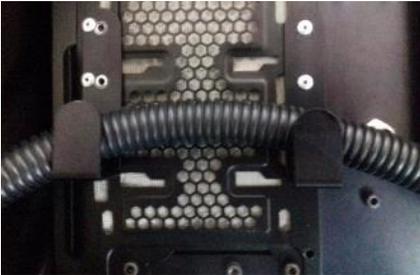


Imagen 7. Ganchos de soporte para manguera de cables.

Paso 3: conectando la PC

La PC requiere dos conexiones al chasis, una de alimentación de AC y otra de comunicación por USB.

Conecte la fuente de alimentación de la computadora al enchufe inferior en el Panel de Contactos AC, indicado por el ícono . Esta salida es exclusiva para conectar la PC y no debe utilizarse para conectar ningún otro dispositivo.



Imagen 8. Enchufe para PC en Panel de Contactos AC.

Coloque la fuente de alimentación en la parte superior del Panel de Spindle.



Imagen 9. Fuente de alimentación de la PC.

Conecte el cable Ethernet de la PC en el conector azul ubicado en el Panel de Salidas.



Imagen 10. Conector Ethernet- para la PC.

Paso 4: conectando el MPG

Si su máquina no incluye el control remoto MPG (ver imagen 11), puede omitir esta sección.

El MPG utiliza un conector DB15 ubicado al frente del chasis en el Panel de Botones. Conecte el MPG y apriete los tornillos suavemente.



Imagen 11. Instalación del MPG.

Paso 5: conectando la alimentación principal

Su máquina requiere alimentación de 220V bifásica y tiene un consumo máximo de 3kW. La alimentación principal de la máquina se hace a través de un cable de uso rudo con clavija trifásica de 4 hilos L1430P, usted necesitará instalar un contacto L1430R el cual viene incluido en el paquete de su máquina. Es necesario que la instalación eléctrica cuente con terminal neutro y de tierra física como se muestra en la Imagen 13.

La instalación eléctrica debe ser realizada por un profesional y cumplir con las normas y regulaciones locales.



Imagen 12. Clavija L1430P.

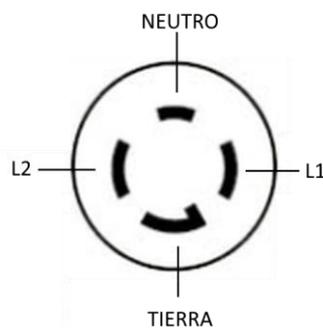


Imagen 13. Contacto L1430R.²

Al conectar el chasis a la alimentación, el foco rojo al frente de este debe encender.

* * * FIN DE DOCUMENTO * * *